

Описание продукта:	ТЭПИНГ P1155 “Грунт 40” – двухкомпонентная прозрачная эпоксидная пропитка глубокого проникновения на основе раствора высокомолекулярной эпоксидной смолы, отверждаемой фенолкаминным аддуктом. Содержит ароматические растворители. Не предназначена для приготовления шпаклевочных и ремонтных растворов, кварцenaполненных стяжек, подливочных составов. Состав имеет резкий запах, поэтому не рекомендован к применению в жилых помещениях.
Рекомендовано применять:	Внутри помещений и на улице (ограниченно) в качестве грунтовочного состава в системе эпоксидных и полиуретановых полов, а также в качестве самостоятельного бюджетного обеспыливающего и упрочняющего тонкослойного покрытия по бетону, металлу, и другим минеральным поверхностям.
Температура эксплуатации:	Постоянно: от -50 °С до +80 °С Кратковременно: до +100 °С
Цвет:	Прозрачный.
Форма поставки:	Жестяные евроведра

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Прозрачная полуглянцевая пленка с оттенком от желтого до янтарного						
Сухой остаток, об. %:	40 ± 1						
Плотность (А+Б), кг/л	1,0 ± 0.10						
Время жизни смеси:	Не менее 50 мин. при +20 °С						
Удлинение при разрыве:	Не менее 5%						
Прочность при ударе:	Не менее 40 см						
Водопоглощение:	Не более 0.1						
Теоретический расход:	<table><tr><td>По шлифованному бетону</td><td>0,12-0,25 кг/м² в 1 слой</td></tr><tr><td>по кварц. песку:</td><td>0,30-0,55 кг/м² в 1 слой</td></tr><tr><td>по металлу:</td><td>0,06-0,14 кг/м² в 1 слой</td></tr></table>	По шлифованному бетону	0,12-0,25 кг/м ² в 1 слой	по кварц. песку:	0,30-0,55 кг/м ² в 1 слой	по металлу:	0,06-0,14 кг/м ² в 1 слой
По шлифованному бетону	0,12-0,25 кг/м ² в 1 слой						
по кварц. песку:	0,30-0,55 кг/м ² в 1 слой						
по металлу:	0,06-0,14 кг/м ² в 1 слой						

Важно: расход материала и внешний вид покрытия сильно зависят от впитывающей способности и шероховатости основания, равно как и от метода нанесения (шпатели, валики, БВР). Сильно впитывающие основания требуют повторного грунтования до насыщения. Не допускайте образование луж и наплывов! Материал наносится исключительно тонким слоем (до 80 мкм), в противном случае отверждение может длиться до 5 суток.

Адгезия к бетону:	Не менее 2.5 МПа (отрыв по бетону)
Можно наступать:	через 12 часа при +20 °С
Полная эксплуатация:	через 5 дней при +20 °С
Полный набор прочности:	14 дней при +20 °С
Срок годности:	12 мес. с даты производства (основа), 6 мес. (отвердитель).

НАНЕСЕНИЕ

Метод нанесения:	Валики (стойкие к растворителю) / Аппараты БВР
Разбавление:	Не требуется. В случае необходимости – ксилол, толул, ацетон, р-4, р-5, р-40
Подготовка материала:	После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25°С. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 18°С, летом – не выше 28°С.

Вскройте компонент «А» и перемешайте содержимое при помощи миксера на малых оборотах (**400-600 об./мин**). Продолжая перемешивать, медленно вливайте компонент «Б» в центр ведра с компонентом «А». Перемешивайте компоненты **не менее 2-х минут**, избегая высоких оборотов и вовлечения воздуха.

Готовую смесь оставьте на 10 минут в таре для выхода лишнего воздуха и предварительной реакции компонентов. Материал готов к применению.

Важно: вязкость грунта и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды. Чем ниже температура, тем выше вязкость и дольше время отверждения.

Подготовка поверхности:

Минеральные основания:

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезероальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочно держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым возможным способом;
3. Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
4. Всю поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.

Подготовленную поверхность необходимо грунтовать до насыщения.

Низкомарочные основания рекомендуется грунтовать несколько раз, до равномерного блеска, либо дополнительно нанести «на сдир» смесь грунтовки с кварцевым песком.

Важно: внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

Металлические поверхности:

1. Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства.
2. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением.
3. Выполните абразивоструйную очистку до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).
4. Подготовленная поверхность должна быть грунтована подходящим эпоксидным грунтом не позднее 24 часов после абразивной подготовки.

Условия нанесения:

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 10°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

Оптимальные условия:

Температура воздуха:	Не ниже +15°C
Температура основания:	Не ниже +12°C Не выше +40 °C
Влажность основания:	Не более 4%
Наличие гидроизоляция:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 80%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Важно: если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять окрасочные работы без гидроизоляции запрещено!

Требования к минеральным основаниям:

Марка бетона / стяжки:	Не ниже Б15 / М200
Возраст бетона / стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см ² (20 МПа)

Прочность на отрыв:	Не менее 1.5 МПа
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

Рекомендации по нанесению:

Нанесение валиками:

При помощи валиков (стойких к растворителю, велюр) равномерно наносите материал движениями вверх-вниз, стараясь не допускать образования луж и наплывов. Низкомарочные основания достаточно быстро пропитываются, поэтому следующий слой можно нанести перпендикулярно предыдущему по схеме «мокрый по мокрому», либо дождаться отверждения первого слоя, и через 12-18 часов наносить второй.

Нанесение распылением:

Тэпинг P1155 “Грунт 40” является материалом со средним содержанием сухого остатка и низкой вязкостью, что может потребовать специальных мер при нанесении.

Рекомендации по аппаратам БВР*:

Кратность насоса:	Мин. 45:1
Мощность насоса:	12 л/мин (теоретическая)
Давление на входе:	Мин. 6 бар (5,92 Атм)
Распылительные шланги:	макс. 100 м, 1/2" внутренний диаметр макс. 30 м, 3/8" внутренний диаметр макс. 6 м, 1/4" внутренний диаметр
Обычная поверхность:	
Диаметр сопла:	.021" - .023"
Угол факела:	60°
Сложные поверхности	
Диаметр сопла:	.017" - .021"
Угол факела:	40°

* Данные о БВР (безвоздушном распылении) ориентировочные, возможна корректировка.

Техника безопасности:

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов (полнолицевые маски с фильтрами) и средств индивидуальной защиты (комбинезоны типа «Каспер», перчатки), при наличии рабочей вентиляции. Пары растворителей могут вызывать аллергические реакции;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – воздержитесь от продолжения работ, выйдите на свежий воздух, примите антигистаминный препарат и обратитесь к врачу.

Очистка инструмента:

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок P-4, P-40, №646, толуол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения.

Утилизация:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

Ограничение ответственности:

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и

совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.

Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru.

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Рекомендация по эксплуатации покрытия:

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.

Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен.

Рекомендация: Не накрывайте покрытие цветными или древесными подложками (оргалит, двп и т.д.), поскольку данные подложки впитывают влагу и могут оставить на покрытии пятна.

Возможные дефекты при хранении:

Загущение:

При транспортировке и хранении в условиях пониженных температур и высокой влажности может произойти загущение состава. Данное поведение типично для низких температур. Необходимо разогревать содержимое тары до температуры ~ 30-40 °С (например, тепловыми пушками) до жидкого состояния. Если тёплый состав всё ещё вязкий, но текучий, понизьте вязкость введением растворителя.

Долгое отверждение:

Явление характерно, если наносить грунтовочный состав толстым слоем (более 100 мкм). В этом случае остатки растворителя «запираются» в толще слоя и не могут нормально испариться, что блокирует процесс отверждения. Рекомендуется очистить остатки незастывшего материала, выждать 4-8 часов для испарения остатков растворителя, и нанести ещё один слой грунта, не превышая рекомендуемые толщину и расход.

Пробное нанесение:

Крайне желательно выбрать на объекте тестовый участок размером 2 м² для выполнения контрольного выкраса и отработки технологии нанесения покрытия. В случае возникновения проблем в работе с материалом, незамедлительно свяжитесь с менеджером **до начала работ** для получения консультации.

РАБОТА С ПОЛИМЕРАМИ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Общие положения:

Нормальными условиями для проведения работ по нанесению двухкомпонентных эпоксидных и полиуретановых покрытий являются «комнатная температура», т.е. 20-25 °С, и 50-60% уровень влажности воздуха.

От температуры воздуха и основания зависят скорость полимеризации, вязкость, растекаемость материалов и общий внешний вид готового покрытия.

Общая рекомендация – выполнять работы при температуре воздуха от +10 °С, при этом температура основания должна быть на 3 °С выше точки росы.

Изменение показателей жидких материалов:

Скорость полимеризации указана в инструкциях к каждому материалу. Ориентировочные общие данные по набору прочности, изменению вязкости и времени гелеобразования приведены в таблице ниже:

Материалы со 100% сухим остатком:

t°	Пешие нагрузки	Гелеобразование	Увеличение вязкости
10 °С	24 – 32 ч.	35-45 мин.	+30%
5 °С	32 – 48 ч.	40-50 мин.	+50%
0 °С	3 – 4 дня	55-120 мин.	+60-80%

Материалы с растворителями:

t°	Пешие нагрузки	Гелеобразование	Увеличение вязкости
10 °С	24 – 36 ч.	35-50 мин.	+10%
5 °С	36 – 52 ч.	50-60 мин.	+15%
0 °С	3 – 5 дней	60-120 мин.	+20-30%

Данные в таблице приведены ориентировочные, и могут меняться в зависимости от температуры самого основания и уровня влажности в помещении.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Подогрев материалов:

При работе в холодное время года крайне желательно обеспечить температуру материалов на уровне 25-30 °С. «Согреть» материал можно как в тёплом отапливаемом помещении, так и при помощи тепловых пушек, создав «парник».

Не рекомендуется работать с материалами, если его температура ниже 15 °С. Это приводит к увеличению вязкости и значительному замедлению отверждения.

Обогрев помещения:

Крайне желательно поднять температуру воздуха и основания в помещении тепловыми пушками до рекомендуемых минимальных 10 °С.

Важно: если в помещении отсутствует остекление, необходимо заклеить оконные проёмы двумя-тремя слоями плотной плёнки (например парниковой), оставив между ними воздушный зазор минимум 5 см.

«Время выдержки» в зимнее время:

После смешивания компонентов А и Б рекомендуется оставить материал на 15-20 минут в таре до начала его нанесения. Это время необходимо для предварительной реакции отвердителя со смолой, что позволит материалу застыть на поверхности более эффективно в условиях низких температур.

Замечание:

Проведение монтажа при низких температурах, так или иначе, сказывается на внешнем виде итогового покрытия. Чем ниже температура воздуха и основания, тем выше риск возникновения различного рода косметических дефектов, в виде проявления линз, наплывов, неоднородного блеска покрытия. Учитывайте это до начала работ, и не забывайте об общей рекомендации выполнить тестовый образец на объекте, чтобы оттестировать поведения материала конкретно в Вашем случае.